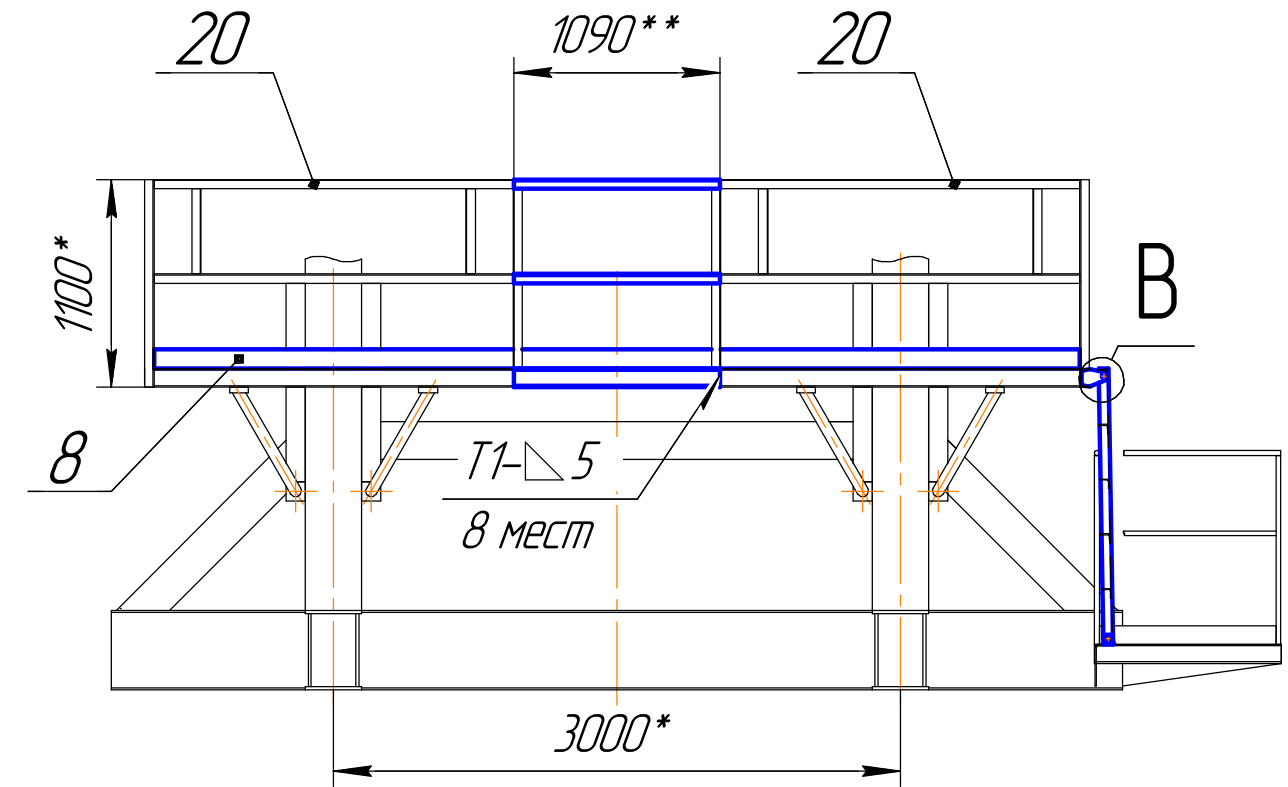
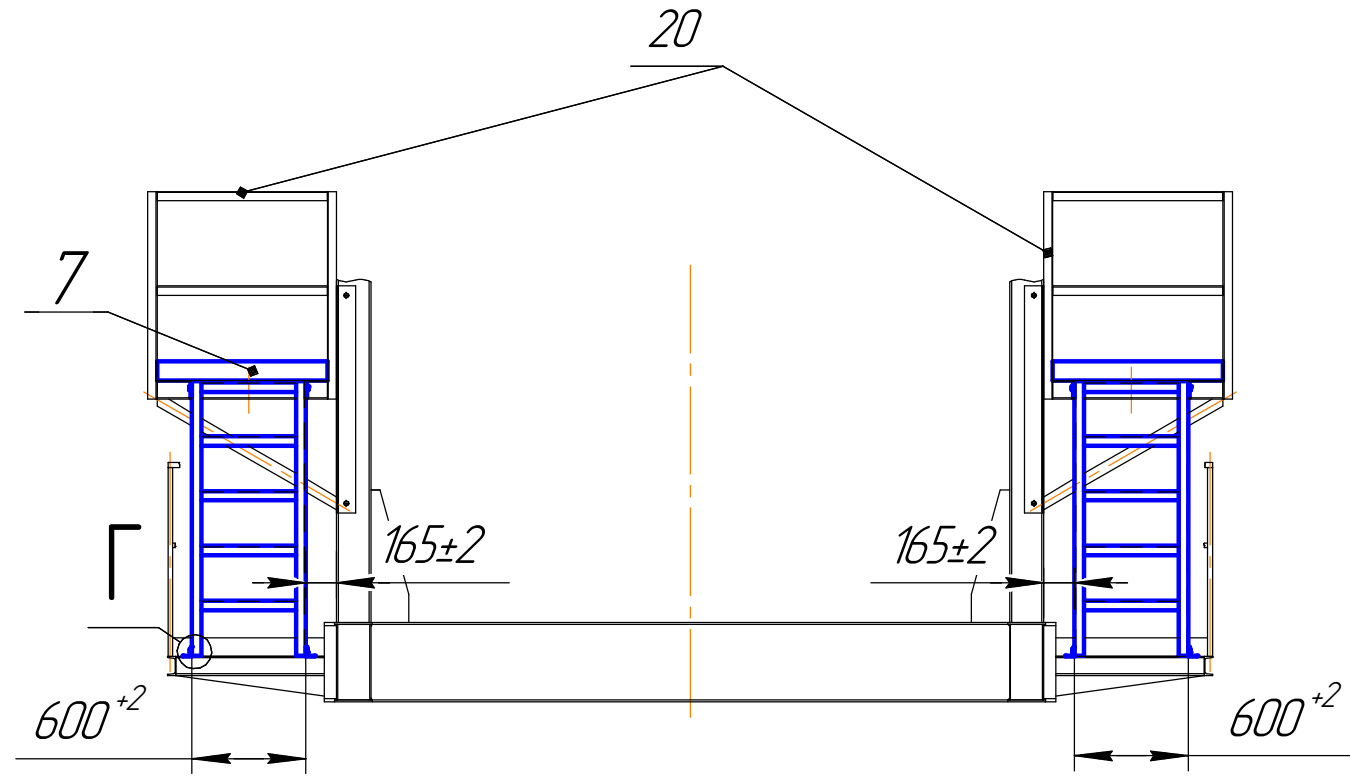
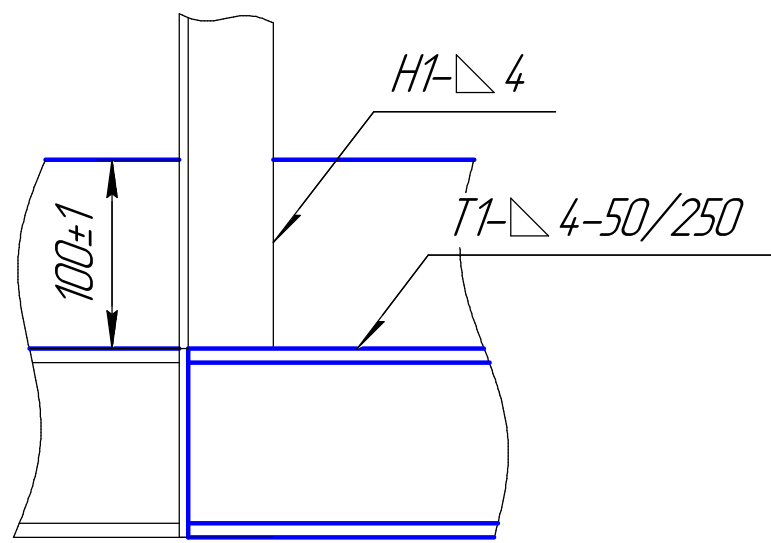
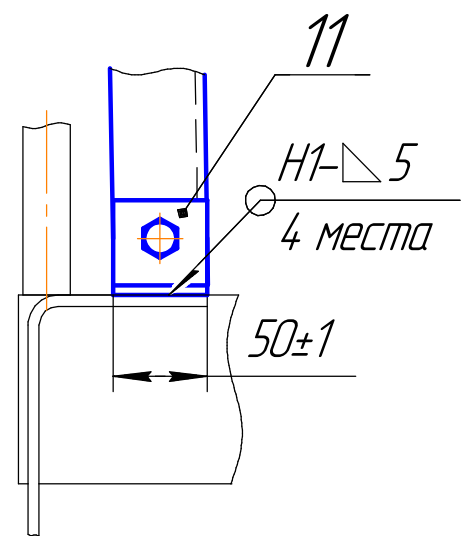


А(1:4)

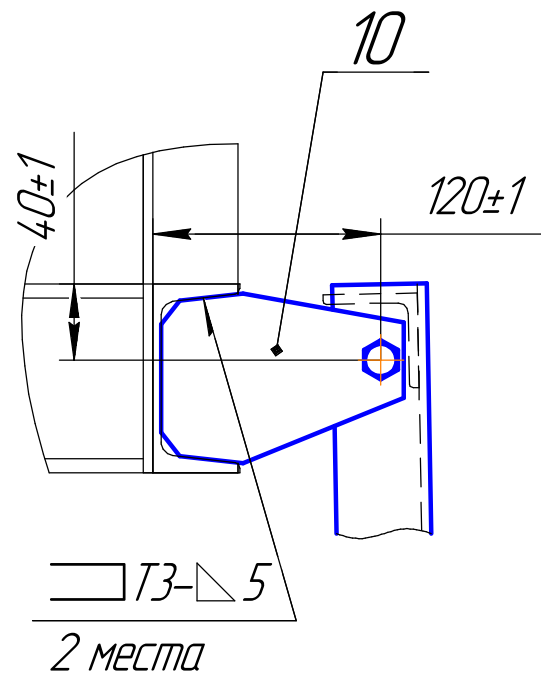
типовое



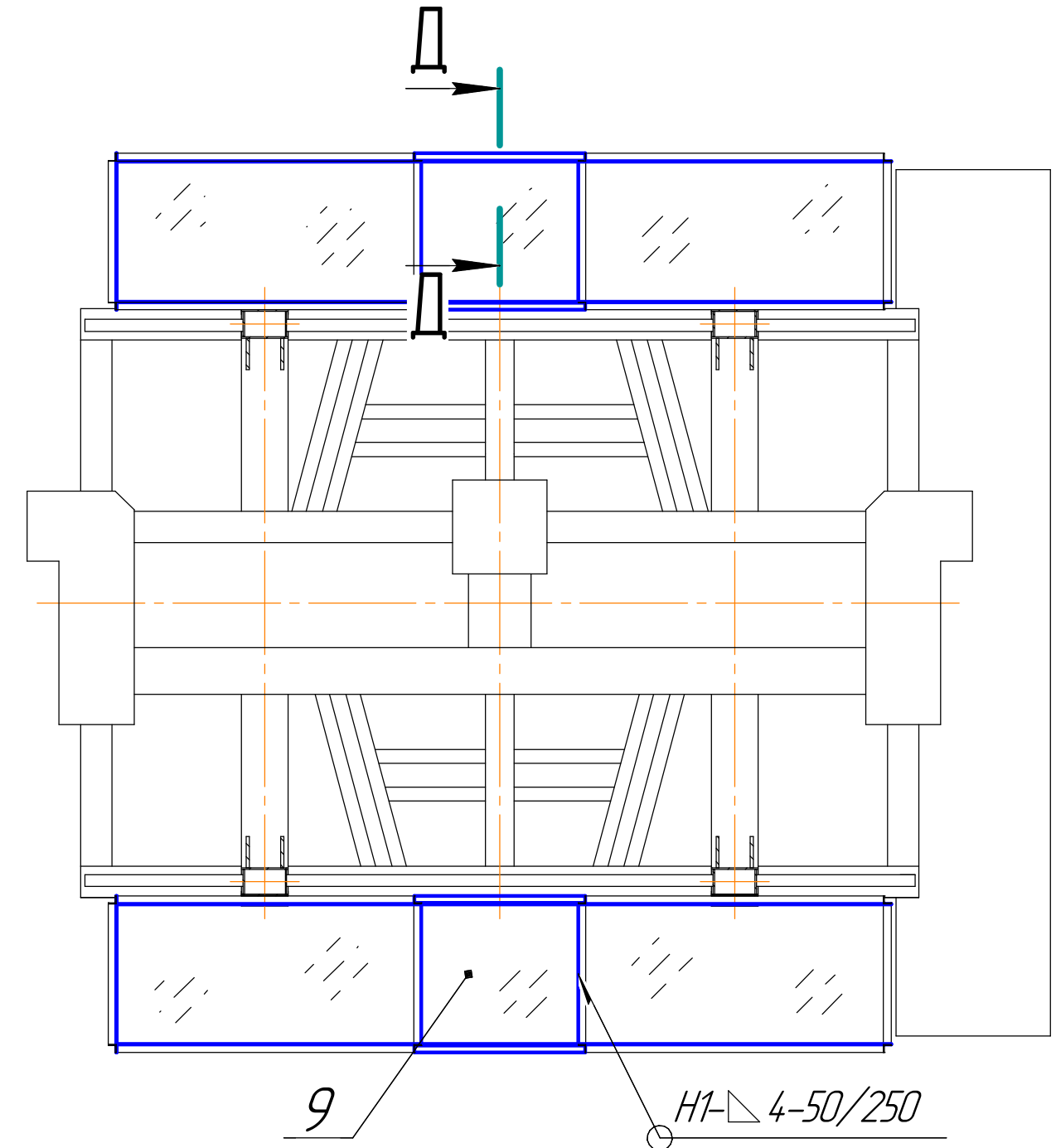
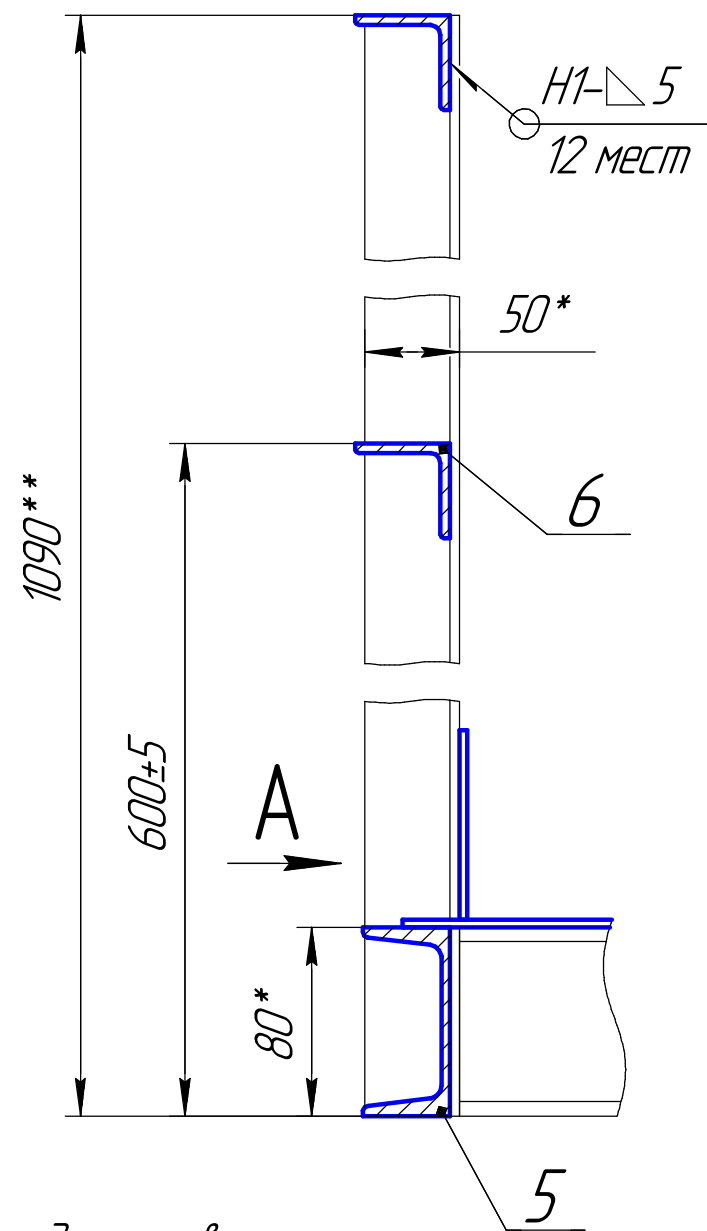
Б(1:4)



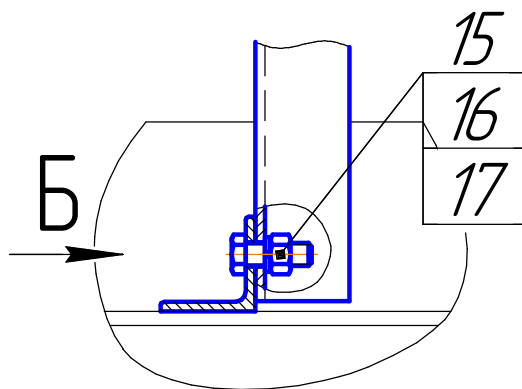
В(1:4)



Д-Д(1:4) ☉



Г(1:4)



- * - размеры для справок.
- ** - размеры уточнить по месту.
- Верхняя часть строк тележки условно не показана.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Сварку производить электродами по качеству не ниже Э-46А.
- Перед покраской поверхности тщательно очистить и обезжирить. Конструкции после сборки недоступные или малодоступные для покраски должны быть окрашены до сборки.
- Группа покрытий по ГОСТ 9.032-74 для условий эксплуатации У2 по ГОСТ 9.104-79.

СПЦМШ.17.00.00 СБ				Установка площадок обслуживания		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Крылков				220	1:40
Проб.	Ларинин			Лист	Листов	1
Т.контр.				000 ЦТЭ		
Н.контр.	Тараканов			Копировал		
Утв.	Игнатов			Формат А2		